



LINIA WAŻĄCO PAKUJĄCA
Typ 2a-WN/T-50
oraz infrastruktura towarzysząca
Lokalizacja: 41-940 Piekary Śląskie

OPIS MASZYN i URZĄDZEŃ

Linia ważąco – pakująca typ 2a-WN/T-50Z-DREWMAX nr seryjny 230 jest przystosowana do automatycznego w pełni skomputeryzowanego procesu pakowania materiałów sypkich do worków foliowych bądź papierowych. Główne dotychczasowe zastosowanie to przemysłowa produkcja ekogroszków workowanych składowanych na paletach drewnianych.

Podstawowe dane:

Linia ważąco – pakująca została wyprodukowana przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe DREWMAX.

Rok produkcji 2016

Wydajność uzależniona od sprawności obsługi do 20 t/h

Temperatura pracy maszyny +5 do +35 stopni C

Napięcie 400V

Moc 9,0 kW



budynek lokalizacji linii ważąco - pakującej

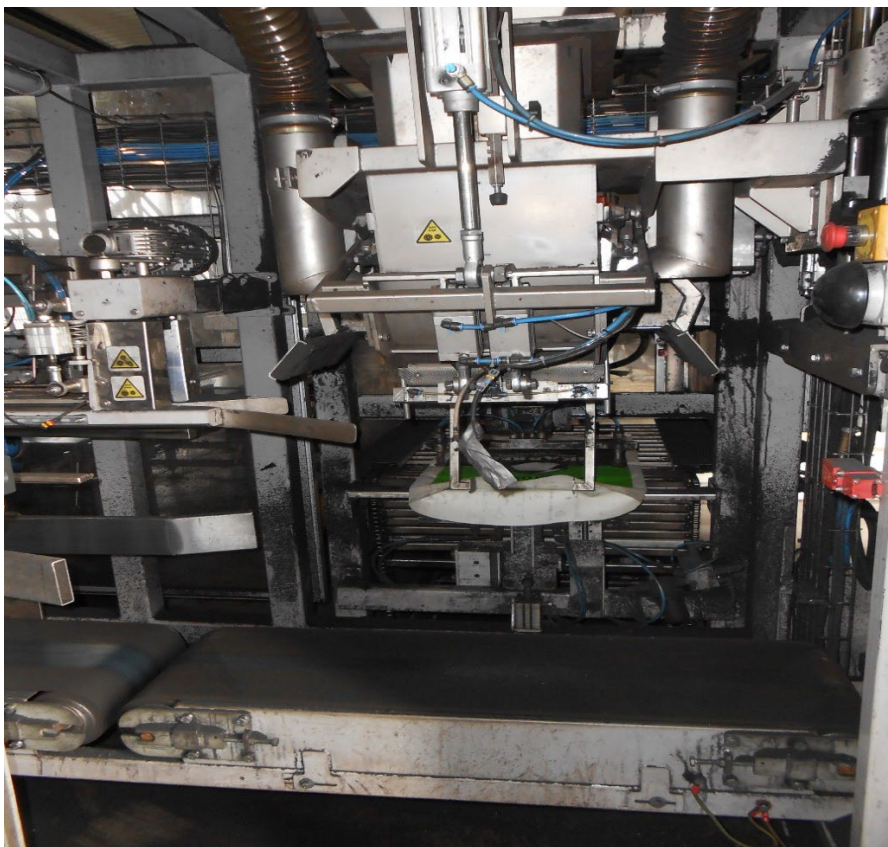
Opis pracy linii ważąco – pakującej

Pakowany produkt jest pobierany przez wagi porcjujące ze zbiornika nadwagowego o pojemności 3 m³. Zbiornik jest zabudowany na własnej konstrukcji wsporczej. Linia ważąco – pakująca jest wyposażona w dwie wagi porcjujące netto, co zapewnia uzyskanie wymaganej wydajności. Po uruchomieniu maszyny przyciskiem START rozpoczyna się proces naważania produktu. Porcje produktu o zadanej masie zrzucone są do worków za pośrednictwem ustnika naprzemiennie z obu koszy wagowych. Worki z gotowym produktem w zależności od rodzaju zastosowanego materiału mogą być zgrzewane bądź zszywane. Automatyczny paletyzator typu PWO-1000 przeznaczony jest do układania worków na EURO paletach drewnianych lub plastikowych. Paletyzator jest tak skonstruowany, że worki oraz pusta paleta są podnoszone na odpowiednią wysokość, warstwy są układane na stole składowym a następnie warstwa po warstwie układane na paletę. Za paletyzatorem jest zainstalowana automatyczna owijarka kapturowa typu MK-1000 palet folią typu „stretch”. Załadowane palety są przekazywane za pośrednictwem transportera rolkowego wprost do kapturownicy. Urządzenie przeznaczone jest do zabezpieczania produktów znajdujących się na palecie. Owijarka kapturowa zabezpiecza produkty poprzez naciągnięcie folii w postaci wcześniej przygotowanego kaptura, na paletę z produktem znajdującym się wewnątrz urządzenia. Podstawową zaletą takiego zabezpieczania jest całkowicie szczelne odizolowanie produktu od góry przed warunkami atmosferycznymi (deszcz, śnieg, promieniowanie UV itd.).

Prawidłową pracę linii paczkująco- ważącej zapewniają dwa kompresory ze zbiornikiem i układem uzdatniania powietrza typu Walter oraz filtr powietrza typu FPK 36-1,8 EX



linia ważąco - pakująca



wypust ze zbiornika, miejsce napełniania worków materiałem



paletyzator PWO-1000



owijarka kapturowa MK-1000



Filtr powietrza FPK 36-1,8 EX



Kompresory powietrza

Infrastruktura towarzysząca

Linia ważąco – pakująca jest skonfigurowana logistycznie z szeregiem urządzeń i budowli które służą do przygotowania, transportu oraz składowania i zabezpieczenia materiału poddanego procesowi pakowania.

Do najważniejszych należą:

Wiaty magazynowe wykorzystywane do składowania materiału przeznaczonego do paczkowania jak i do przechowywania gotowego produktu handlowego zabezpieczonego przed wpływem warunków atmosferycznych.



wiata na produkt składowany przed procesem paczkowania



wiata na produkt spakowany

System nawiewno wywiewny zapewnia właściwą temperaturę pracy linii ważąco – pakującej w budynku gdzie odbywa się produkcja



system nawiewno – wywiewny

Podajnik kubelkowy B-355 wraz z koszem zasypowym pozwala na podanie materiału spod wiaty gdzie jest on składowany do budynku w którym odbywa się automatyczny proces pakowania.



podajnik kubelkowy B-355

Urządzenia transportujące, przesypujące i przesiewające materiał. W skład nich wchodzi przenośniki taśmowe (mosty przenośnikowe długości 14m i 21 m), przesiewacz wibracyjny PWK1 2,2x5,5 m oraz stacja przesypowa. Urządzenia podają materiał w miejsce składowania pod przystosowaną do tego wiatę magazynową zapewniając przygotowanie produktu handlowego przeznaczonego do zapakowania o granulacji, której oczekuje potencjalny klient



przesiewacz wibracyjny



most przenośnikowy



stacja przesypowa

Bliższych informacji udziela – Dział Techniczny i Zagospodarowania Mienia
32 7181652, 32 7171574, 32 7171584

r.wysocka@weglokoksokraj.pl, b.radajewicz@weglokoksokraj.pl,
k.moleda@weglokoksokraj.pl, d.soska@weglokoksokraj.pl