

Informator techniczny

Lista reduktorów przeznaczonych do sprzedaży w przetargu nr PTM/KM/70/2026:

Lp	Typ	Wielkość	Masa (kg)	Ilość (sztuki)
1	WT	1000	1350	1
2	WT	1250	2970	2
3	KWDN	325	180	12
4	KWDN	400	280	14
5	KWDN	500	450	12
6	KWDN	650	950	7
7	WD	400	270	5
8	WD	500	430	5
9	KWJN	300	530	2
10	KWJN	200	203	5

Reduktory stanowiące napęd przenośników taśmowych były użytkowane na zakładzie przeróbczym KWK Bobrek. Przenośniki taśmowe służyły do transportu sortymentów węglowych oraz skały płonnej na różnych etapach prowadzenia procesu technologicznego począwszy od sortowni poprzez płuczkę, zwały kopalniane, na końcowym procesie załadunku węgla do wagonów kolejowych czy zbiorników sortymentowych kończąc. Ich stopień określenia przydatności produkcyjnej wymaga przeglądu każdej z osobna, co pozwoli na dokładne określenie zużycia poszczególnych podzespołów jak i określi ewentualny koszt do poniesienia dla przywrócenia ich pełnej wartości użytkowej.

Reduktory są składowane w rejonie wiaty przy paczkowni węgla w rejonie bocznic kolejowej na terenie zakładu górniczego KWK Bobrek.



Reduktory przeznaczone do sprzedaży



Miejsce lokalizacji przekładni – zdjęcie poglądowe